



Asociación  
Amigos de  
la Danza  
de Murcia

**Asociación Amigos de la Danza de Murcia**  
Correo electrónico: [asociacionamigosdeladanza@hotmail.com](mailto:asociacionamigosdeladanza@hotmail.com)

### **IX PREMIO TIEMPO DE DANZA DE MURCIA**

Noelia Álvarez y Alejandro Pérez se alzaron con el *Premio Compañía Nacional de Danza* del certamen en la categoría de clásico Sénior

En danza española Sénior, el Jurado distinguió a Amor Cánovas con el *Premio Ballet Nacional de España* y en contemporáneo a Andrea Carrión obtuvo el máximo galardón

Alicia Leandro (danza clásica femenina), Eduardo Gozávez (danza clásica masculina), Marta Giménez (danza española) y Carmen Belando (danza contemporánea) obtuvieron el primer premio en sus respectivas modalidades en la categoría Junior B (15-16 años)

En la categoría Junior A (12-14 años), Nerea Poveda (danza clásica) consiguió el primer premio



Participantes, Jurado y organización del IX Premio Tiempo de Danza. Auditorio Víctor Villegas, 22 Junio 2017.  
© Fotografía: Pepe H.

**Murcia, 23 Junio 2017.-** La Asociación Amigos de la Danza de Murcia, presidida por Margarita Muñoz Zielinski, organizó por noveno año consecutivo el **Premio Tiempo de Danza**, que tuvo lugar el pasado **jueves 22 de junio a las 20,00 horas en el Auditorio y Centro de Congresos 'Víctor Villegas' de Murcia**. Treinta y siete jóvenes bailarines, chicos y chicas estudiantes de la Región de Murcia con edades comprendidas entre 12 y 20 años, tuvieron la ocasión de subir al escenario y mostrar sus aptitudes artísticas en variaciones y en pequeñas piezas, con cuyas interpretaciones ante un público y jurado compitieron para adquirir la experiencia de ampliar su formación y mediante las becas propuestas, poder completar su preparación para acceder al mundo profesional.

El **Jurado** estuvo compuesto por **Igor Yebra** (Bailarín Estrella, coreógrafo y maestro), **Stella Arauzo** (Directora artística de la Fundación Antonio Gades), **Eva López Crevillén** (Directora del Conservatorio Superior de Danza María de Ávila de Madrid), y **María Fernández** (Maestra Titular de la Escuela Danza de Víctor Ullate).

En **DANZA CLÁSICA SENIOR FEMENINA**, Noelia Álvarez se hizo acreedora del **máximo galardón -Premio Compañía Nacional de Danza-**, dotado con una estancia en la Compañía Nacional de Danza (CND), por su interpretación de la variación de "Coppélia" y de "Nikiya" como variación libre. **Carmen Vélez** consiguió el **segundo puesto**, mientras que **Elena Gil** consiguió la **tercera plaza**.

Para cualquier información adicional, no duden en ponerse en contacto con nosotros.  
**Iratxe de Arantzibia (Tfno. 646 11 72 82)**  
**Responsable de Comunicación- Asociación de Amigos de la Danza de Murcia**



En **DANZA CLÁSICA SENIOR MASCULINA**, Alejandro Pérez obtuvo el primer puesto -**Premio Compañía Nacional de Danza**-, dotado con una estancia en la Compañía Nacional de Danza (CND), por su interpretación de "La Sylphide" y de "Overfall" como variación libre. Diego Hoyos se clasificó en segundo puesto. En la modalidad de **DANZA CLÁSICA JUNIOR B MASCULINA**, Eduardo Gozávez se hizo con el primer premio por su interpretación de "Coppélia" y Álvaro Valle con el segundo. En la modalidad de **DANZA CLÁSICA JUNIOR B FEMENINA**, Alicia Leandro se hizo con el primer premio por su interpretación de "Coppélia", Elena Cheng con el segundo, y Ana Gálvez con el tercero. En la modalidad de **DANZA CLÁSICA JUNIOR A**, Nerea Poveda se hizo con el primer premio por su interpretación de "Salut d'amour", Alicia Corominas con el segundo, y Elena Martínez con el tercero.

Dentro de la categoría de **DANZA ESPAÑOLA SENIOR**, Amor Cánovas se alzó con el máximo galardón -**Premio Ballet Nacional de España**- dotado con una estancia en el Ballet Nacional de España (BNE), por su interpretación de "Inquieta" y "Fantasía del deseo", Cecilia Ródenas en segundo lugar, Paula León, en tercero. En la modalidad de **DANZA ESPAÑOLA JUNIOR B**, Marta Giménez se hizo con el primer premio por su interpretación de "Sonata 84", Anabel Delgado con el segundo y Jesús Antonio González, el tercero.

El Jurado otorgó el primer premio en **DANZA CONTEMPORÁNEA SENIOR** a Andrea Carrión por su interpretación de "Sin Dis" y "Piece on Silence" e Inmaculada Caravaca, el segundo. Carmen Belando obtuvo el primer premio en la modalidad de **DANZA CONTEMPORÁNEA JUNIOR B**.

La Gala Final del IX Premio 'Tiempo de Danza' constó de dos partes: en la primera, se llevó a cabo la fase del concurso en la modalidad clásica, en las categorías Junior A (12-14 años) y B (15-16 años) y Sénior (masculino y femenino, 17-20 años). La segunda parte se inició con la fase de concurso de la modalidad de danza contemporánea, en las categorías Junior B y Sénior. Posteriormente, concursaron los representantes de la danza española, en las categorías Sénior y Junior B. El acto finalizó con la entrega de los trofeos y las becas a los galardonados.

El IX Premio 'Tiempo de Danza', cuya dirección artística recayó en Carlos Grávalos Muñoz-Zielinski, fue todo un éxito de público y se desarrolló de manera eficaz debido a la organización y al trabajo del equipo técnico del Centro de Congresos 'Víctor Villegas' de Murcia, cuyo director es Antonio Contreras.



## **PALMARÉS DEL IX PREMIO 'TIEMPO DE DANZA'**

**Premio 'Tiempo de Danza', Auditorio y Centro de Congresos Víctor Villegas**  
**22-Junio-2017**

### **DANZA CLÁSICA**

#### **SENIOR FEMENINO**

Primer Premio.- Noelia Álvarez  
Segundo Premio.- Carmen Vélez  
Tercer Premio.- Elena Gil.

#### **SENIOR MASCULINO**

Primer Premio.- Alejandro Pérez.  
Segundo Premio.- Diego Hoyos.

#### **JUNIOR B FEMENINO**

Primer Premio.- Alicia Leandro  
Segundo Premio.- Elena Cheng  
Tercer Premio.- Ana Gálvez

#### **JUNIOR B MASCULINO**

Primer Premio.- Eduardo Gozávez  
Segundo Premio.- Álvaro Valle

#### **JUNIOR A**

Primer Premio.- Nerea Poveda  
Segundo Premio.- Alicia Corominas

Tercer Premio.- Elena Martínez

### **DANZA CONTEMPORÁNEA**

#### **SENIOR**

Primer Premio.- Andrea Carrión  
Segundo Premio.- Inmaculada Caravaca

#### **JUNIOR B**

Primer Premio.- Carmen Belando

### **DANZA ESPAÑOLA**

#### **SENIOR**

Primer Premio.- Amor Cánovas  
Segundo Premio.- Cecilia Ródenas  
Tercer Premio.- Paula León

#### **JUNIOR B**

Primer Premio.- Marta Giménez  
Segundo Premio.- Anabel Delgado.  
Tercer Premio.- Jesús Antonio González

Para cualquier información adicional, no duden en ponerse en contacto con nosotros.  
**Iratxe de Arantzibia (Tfno. 646 11 72 82)**  
**Responsable de Comunicación- Asociación de Amigos de la Danza de Murcia**